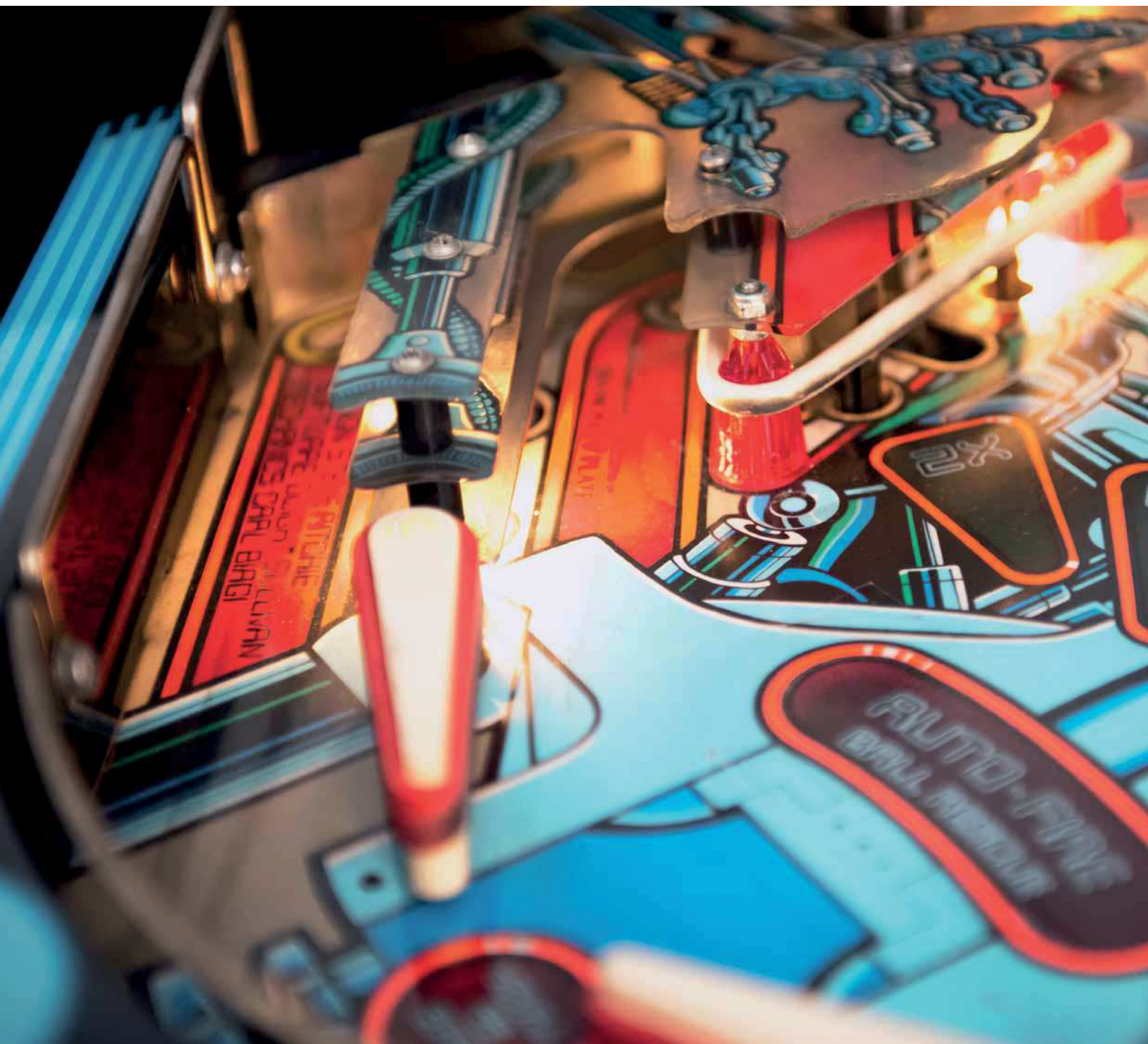
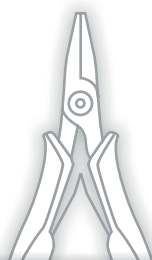




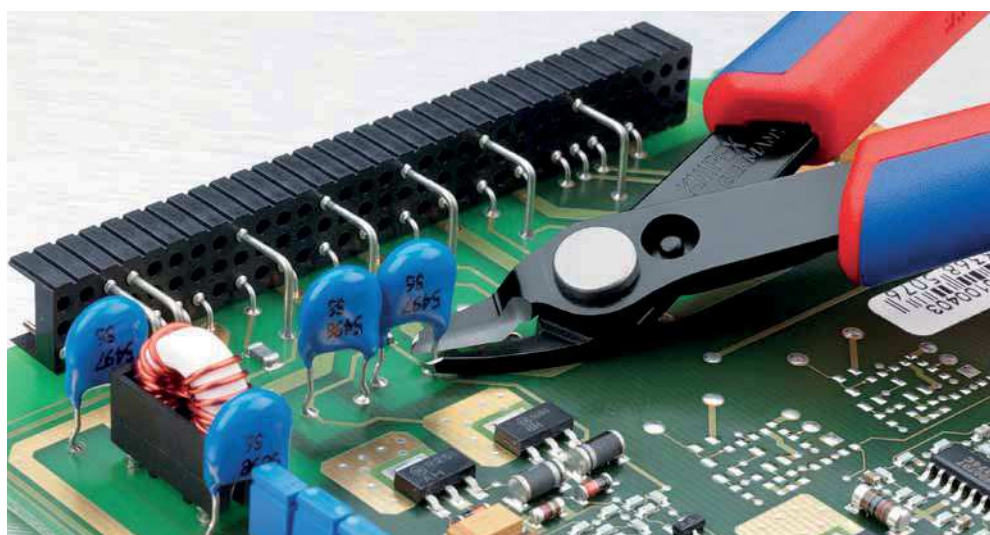
HRA SMYSLŮ

Flippery dnes představují malé zázraky zábavní techniky. Každá akce hráče je komentována s hlasitou bouří efektů. Dráždí to hráčovy smysly, popichuje ho to, aby udržel kuličku ve hře při honu za vysokým skóre. Perfektní souhra světla a zvuku spočívá ve vysoce citlivé elektronice zařízení. Údržba zařízení s použitím řezacích nebo uchopovacích kleští na elektroniku KNIPEX se tak stará o to, aby zábava vždy pokročila do dalšího kola.



Kleště pro elektroniku, Precizní pinzety

Electronic <i>Super Knips</i> ® / ESD	206
Přesné boční štípací kleště pro elektroniku / ESD	208
Boční štípací kleště pro elektroniku / ESD	210
Boční štípací kleště pro elektroniku s vsazeným karbidovým břitem ..	213
Čelní štípací kleště pro elektroniku / ESD	214
Štípací kleště s šikmými břity pro elektroniku	215
Přesné přidržovací kleště na elektroniku / ESD	216
Montážní kleště pro elektroniku / ESD	217
Kleště pro osazování elektronických součástek	219
Sady s kleštěmi pro elektroniku	220
Precizní pinzety	221



Kleště na elektroniku KNIPEX nabízejí rozmanitá řešení pro práci na elektrických zařízeních – od opracování drátu až po instalaci vysoce citlivých počítačových součástí.



78

Electronic Super Knips®

DIN ISO 9654

- precizní kleště pro nejmenější stříhací práce např. v elektronice a jemné mechanice
- broušené, velmi tvrdé břity bez fasety pro rovnoplochy řez
- precizně tvarované hroty oddělí i sousední dráty od Ø 0,2 mm
- kloub s čepem z ušlechtilé oceli
- břity doplňkově induktivně tvrzené
- extrémně lehký chod pro snížení únavy při práci
- s otevírací pružinou a omezením rozevření
- z materiálu INOX nebo speciální nástrojové oceli



78 03 125
✂️ 🔴 🔴 📐



78 03 125 ESD
⚡️ ✂️ 🔴 🔴 📐



78 13 125
✂️ 🔴 🔴 📐 ➡️



78 23 125
✂️ 60° 🔴 🔴 📐



78 31 125
✂️ 🔴 🔴 📐



78 41 125
✂️ 🔴 🔴 📐 ➡️



78 61 125
✂️ 🔴 🔴 📐



78 71 125
✂️ 🔴 🔴 📐 ➡️



78 81 125
✂️ 🔵 🔵 📐



78 91 125
✂️ 🔵 🔵 📐 ➡️

78 03 125/ESD / 78 23 125
INOX – nerezová ocel; tvrdost břitů asi 54 HRC

78 13 125/ESD
INOX – nerezová ocel; tvrdost břitů asi 54 HRC; s drátěnou svěrkou – žádné nekontrolované odskakování odstřížků drátů

78 31 125
břity doplňkově induktivně tvrzené, tvrdost břitů asi 60 HRC; s úzkou hlavou; speciální nástrojová ocel, brunýrovaná

78 41 125
břity doplňkově induktivně tvrzené, tvrdost břitů asi 60 HRC; s úzkou hlavou; s drátěnou svěrkou – žádné nekontrolované odskakování odstřížků drátů; speciální nástrojová ocel, brunýrovaná

78 61 125/ESD
břity doplňkově induktivně tvrzené, tvrdost břitů asi 64 HRC kováno; vhodné také ke stříhání kabelů ze skelných vláken (světlovedné kabely)

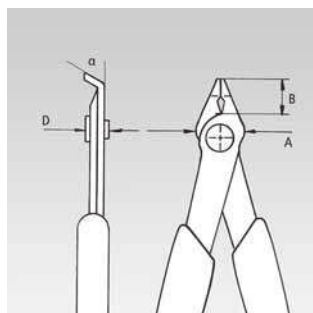
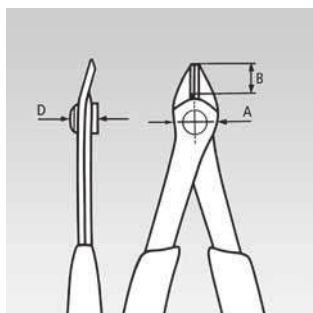
78 71 125/ESD
speciální nástrojová ocel, brunýrovaná; s drátěnou svěrkou – žádné nekontrolované odskakování odstřížků drátů; břity doplňkově induktivně tvrzené, tvrdost břitů asi 64 HRC kováno

Modely i pro tvrdý drát

78 81 125
přesně broušené břity s velmi malou fasetou i pro tvrdý drát; speciální nástrojová ocel, brunýrovaná; tvrdost břitů cca 64 HRC

78 91 125
přesně broušené břity s velmi malou fasetou i pro tvrdý drát; s drátěnou svěrkou – žádné nekontrolované odskakování odstřížků drátů; speciální nástrojová ocel, brunýrovaná; břity doplňkově induktivně tvrzené, tvrdost břitů asi 64 HRC kováno





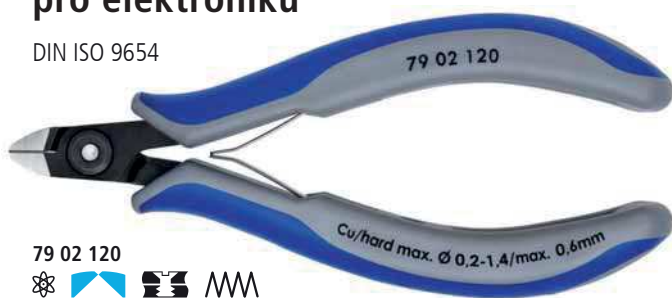
Kleště ESD (Electrostatic discharge)

elektrostatická elektřina se u těchto kleští pomalu a kontrolovaně odvádí rukojetmi, to chrání konstrukční součásti ohrožené elektrostatickým výbojem v souladu s platnými normami, např. IEC TR 61 340-5, DIN EN 61 340-5, SP metoda 2472

Č. výr.	EAN 4003773-	↔ mm		Kleště	Hlava	Rukojeti	Řezné hodnoty			Rozměry			
							Ø mm	Ø mm	Ø mm	B mm	A mm	D mm	g
78 03 125	035381	125	✂️ 🔴 🔴 🔴		leštěno	s vícesložkovými návleky	0,2 - 1,6	1,0		9,0	13,5	7,5	56
78 03 125 ESD	025146	125	⚡ ✂️ 🔴 🔴 🔴		leštěno	s vícesložkovými návleky	0,2 - 1,6	1,0		9,0	13,5	7,5	55
78 13 125	035398	125	✂️ 🔴 🔴 🔴 ➡️		leštěno	s vícesložkovými návleky	0,2 - 1,6	1,0		9,0	13,5	7,5	57
78 13 125 ESD	025153	125	⚡ ✂️ 🔴 🔴 🔴 ➡️		leštěno	s vícesložkovými návleky	0,2 - 1,6	1,0		9,0	13,5	7,5	57
78 23 125	043096	125	✂️ 60° 🔴 🔴 🔴		leštěno	s vícesložkovými návleky	0,2 - 1,0	0,6		5,5	13,5	7,5	55
78 31 125	039778	125	✂️ 🔴 🔴 🔴	brunýrované		s vícesložkovými návleky	0,2 - 1,0			9,0	12,5	7,5	55
78 41 125	040767	125	✂️ 🔴 🔴 🔴 ➡️	brunýrované		s vícesložkovými návleky	0,2 - 1,0			9,0	12,5	7,5	57
78 61 125	035404	125	✂️ 🔴 🔴 🔴	brunýrované		s vícesložkovými návleky	0,2 - 1,6	1,2		9,0	13,5	7,5	56
78 61 125 ESD	025184	125	⚡ ✂️ 🔴 🔴 🔴	brunýrované		s vícesložkovými návleky	0,2 - 1,6	1,2		9,0	13,5	7,5	56
78 71 125	043799	125	✂️ 🔴 🔴 🔴 ➡️	brunýrované		s vícesložkovými návleky	0,2 - 1,6	1,2		9,0	13,5	7,5	57
78 71 125 ESD	025191	125	⚡ ✂️ 🔴 🔴 🔴 ➡️	brunýrované		s vícesložkovými návleky	0,2 - 1,6	1,2		9,0	13,5	7,5	57
78 81 125	065074	125	✂️ 🔵 🔵 🔵	brunýrované		s vícesložkovými návleky	0,2 - 1,6	1,2	0,6	9,0	13,5	7,5	57
78 91 125	065081	125	✂️ 🔵 🔵 🔴 ➡️	brunýrované		s vícesložkovými návleky	0,2 - 1,6	1,2	0,6	9,0	13,5	7,5	57

Přesné boční štípací kleště pro elektroniku

DIN ISO 9654



79 02 120
✂️ 🔵 ⚙️ 📏



79 02 125
✂️ 🔵 ⚙️ 📏



79 22 120
✂️ 🔴 ⚙️ 📏



79 22 125
✂️ 🔴 ⚙️ 📏



79 32 125
✂️ 🔵 ⚙️ 📏



79 42 125
✂️ 🔴 ⚙️ 📏

Nepatrný rozdíl

Přesné kleště KNIPEX na elektroniku jsou vyrobeny z vysoce kvalitní oceli na kuličková ložiska a zpracovány s maximální pečlivostí. Každé rozevření probíhá bez vůle, jemně a rovnoměrně. Každá pracovní operace je provedena spolehlivě a přesně.

- precizní kleště pro nejjemnější stříhací práce např. v elektronice a jemné mechanice
- velmi přesně broušené, ostré břity s velmi malými fazetami na přesné řezy u citlivých elektronických součástek, rovněž bez fazet pro přesné odštípnutí
- břity doplňkově inductivně tvrzené, tvrdost břitů asi 64 HRC kováno
- hmotnost cca o 20 % nižší než u konvenčních kleští na elektroniku
- šroubový kloub s precizně vyrobenými kloubními plochami pro rovnoměrný pohyb s malým třením v celém rozsahu rozevření.
- dvojité pružiny s malým odporem pro snadné a rovnoměrné rozevření.
- ergonomicky optimalizované vícesložkové povlaky rukojetí
- kováno z chrom-vanadové oceli na kuličková ložiska

79 02 120 / 79 22 120
mini hlava

79 02 125 / 79 22 125
kulatá hlava

79 12 125
speciálně ke stříhání tvrdého a pianového drátu

79 32 125 / 79 42 125
špičatá hlava

79 52 125 / 79 62 125
špičatá hlava; s drátěnou svěrkou – žádné nekontrolované odsakování odstřížků drátů

🔴 břit bez fasety

🔵 břit s velmi malou fasetou



Č. výr.	EAN 4003773-	↔ mm		Kleště	Hlava	Rukojeti	Řezné hodnoty				Rozměry			
							Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	B mm	A mm	D mm	g
79 02 120	061403	120	✂️ 🔵 ⚙️ 📏	brunýrované	leštěno	s vícesložkovými návleky	0,2 - 1,4	1,0	0,6		6,5	9	6,5	57
79 02 125	061281	125	✂️ 🔵 ⚙️ 📏	brunýrované	leštěno	s vícesložkovými návleky	0,2 - 1,7	1,3	0,7		10	11	6,5	59
79 12 125	071365	125	✂️ 🔵 ⚙️ 📏	brunýrované	leštěno	s vícesložkovými návleky	0,3 - 1,7	1,3	1,0	0,6	10	11	6,5	59
79 22 120	061427	120	✂️ 🔴 ⚙️ 📏	brunýrované	leštěno	s vícesložkovými návleky	0,1 - 1,3	0,8			6,5	9	6,5	56
79 22 125	061342	125	✂️ 🔴 ⚙️ 📏	brunýrované	leštěno	s vícesložkovými návleky	0,1 - 1,7	1,0			10	11	6,5	60
79 32 125	061366	125	✂️ 🔵 ⚙️ 📏	brunýrované	leštěno	s vícesložkovými návleky	0,2 - 1,5	1,1	0,6		11	11	6,5	58
79 42 125	061380	125	✂️ 🔴 ⚙️ 📏	brunýrované	leštěno	s vícesložkovými návleky	0,1 - 1,5	0,8			11	11	6,5	58
79 52 125	065135	125	✂️ 🔵 ⚙️ 📏 ➤	brunýrované	leštěno	s vícesložkovými návleky	0,2 - 1,3	0,9	0,5		11	11	6,5	58
79 62 125	065142	125	✂️ 🔴 ⚙️ 📏 ➤	brunýrované	leštěno	s vícesložkovými návleky	0,1 - 1,3	0,8			11	11,0	6,5	58

Přesné boční štípací kleště na elektroniku ESD

DIN ISO 9654



79 02 120 ESD



79 02 125 ESD



79 22 120 ESD



79 22 125 ESD



79 32 125 ESD



79 42 125 ESD



Kleště ESD (Electrostatic discharge)

elektrostatická elektřina se u těchto kleští pomalu a kontrolovaně odvádí rukojetmi, to chrání konstrukční součásti ohrožené elektrostatickým výbojem v souladu s platnými normami, např. IEC TR 61 340-5, DIN EN 61 340-5, SP metoda 2472

- Rukojeti elektricky svodivé – disipativní

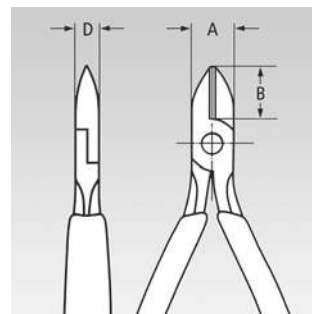
79 02 120 ESD / 79 22 120 ESD
mini hlava

79 02 125 ESD / 79 22 125 ESD
kulatá hlava

79 12 125 ESD
speciálně ke stříhání tvrdého a pianového drátu

79 32 125 ESD / 79 42 125 ESD
špičatá hlava

79 52 125 ESD / 79 62 125 ESD
špičatá hlava; s drátěnou svérkou – žádné nekontrolované odsakování odstřížků drátů

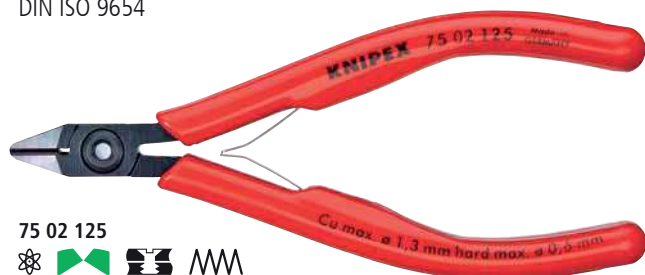


Č. výr.	EAN 4003773-	↔ mm		Kleště	Hlava	Rukojeti	Řezné hodnoty				Rozměry			g
							Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	B mm	A mm	D mm	
79 02 120 ESD	061595	120		brunýrované	leštěno	s vícesložkovými návleky	0,2 - 1,4	1,0	0,6		6,5	9,0	6,5	60
79 02 125 ESD	061519	125		brunýrované	leštěno	s vícesložkovými návleky	0,2 - 1,7	1,3	0,7		10	11	6,5	61
79 12 125 ESD	071389	125		brunýrované	leštěno	s vícesložkovými návleky	0,3 - 1,7	1,3	1,0	0,6	10	11	6,5	61
79 22 120 ESD	061618	120		brunýrované	leštěno	s vícesložkovými návleky	0,1 - 1,3	0,8			6,5	9,0	6,5	61
79 22 125 ESD	061533	125		brunýrované	leštěno	s vícesložkovými návleky	0,1 - 1,7	1,0			10	11	6,5	61
79 32 125 ESD	061557	125		brunýrované	leštěno	s vícesložkovými návleky	0,2 - 1,5	1,1	0,6		10,5	11	6,5	61
79 42 125 ESD	061571	125		brunýrované	leštěno	s vícesložkovými návleky	0,1 - 1,5	0,8			10,5	11	6,5	58
79 52 125 ESD	065159	125		brunýrované	leštěno	s vícesložkovými návleky	0,2 - 1,3	0,9	0,5		11	11	6,5	58
79 62 125 ESD	065166	125		brunýrované	leštěno	s vícesložkovými návleky	0,1 - 1,3	0,8			11	11	6,5	58

75

Boční štípací kleště pro elektroniku

DIN ISO 9654



75 02 125



75 12 125



75 22 125



75 52 125



- šroubový kloub zaručuje vysokou přesnost a snese vysokou zátěž
- pro velmi přesné montážní práce, např. v oblasti elektroniky a jemné mechaniky
- s ostrými, vybroušenými břity na měkké a tvrdé dráty a pianový drát
- břity doplňkově induktivně tvrzené, tvrdost břitů asi 64 HRC kováno
- dvojité pružiny s malým třením pro měkké a stejnoměrné otevírání
- speciální nástrojová ocel ve zvláštní jakosti, kovaná, kalená v oleji

Tvar 0
s fazetou

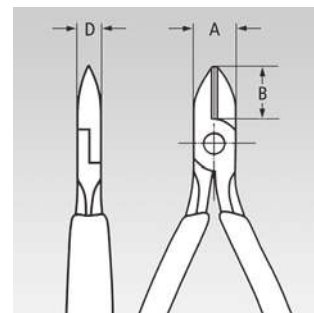
Tvar 1
s fazetou a drátěnou svěrkou, žádné nekontrolované odsakování odstřížků drátů

Tvar 2
s malou fazetou

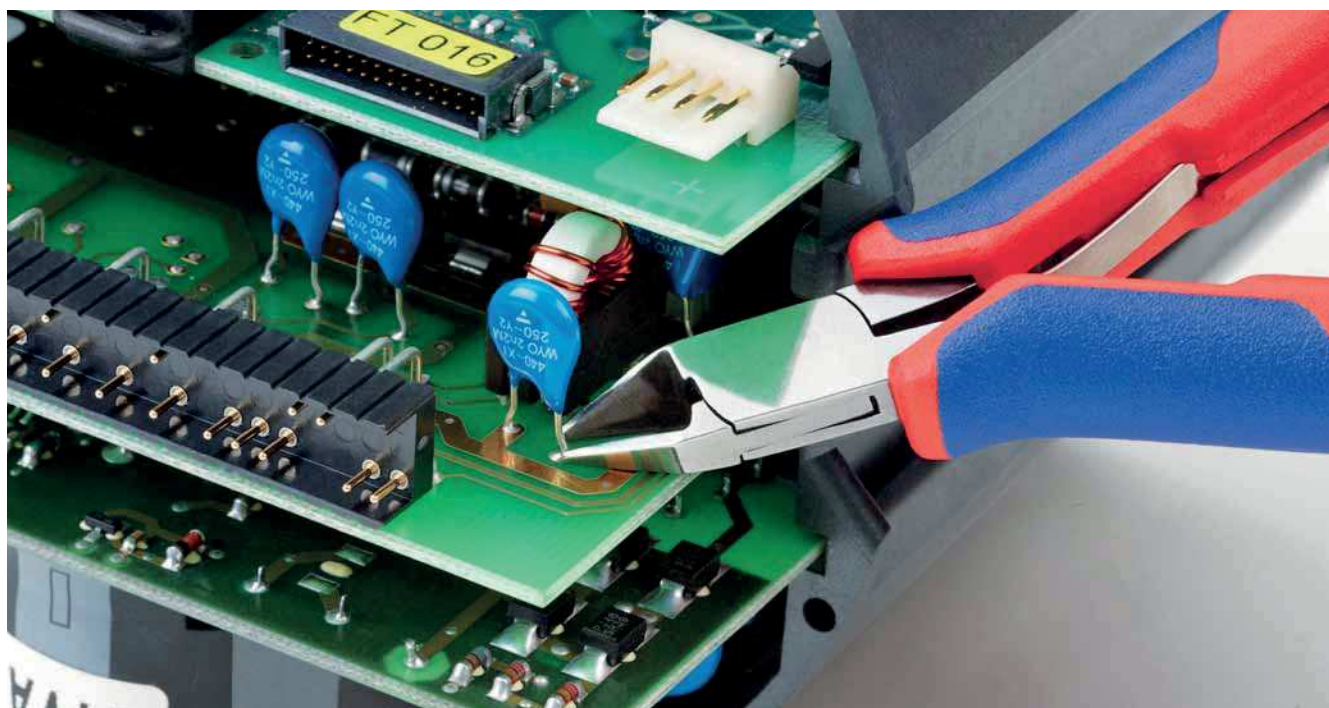
Tvar 5
obzvláště úzká hlava, s fazetou



šroubový kloub



Č. výr.	EAN 4003773-	↔ mm		Tvar	Kleště	Rukojeti	Řezné hodnoty				Rozměry		
							Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	A mm	B mm	D mm
75 02 125	040491	125		0	brunýrované	s návleky z umělé hmoty	0,2 - 1,3	1,0	0,6	0,4	10,5	14	6,5
75 12 125	040514	125		1	brunýrované		0,2 - 1,3	1,0	0,6	0,4	10,5	14	6,5
75 22 125	040538	125		2	brunýrované		0,2 - 1,3	0,9	0,4	0,3	10,5	14	6,5
75 52 125	040576	125		5	brunýrované		0,2 - 0,8	0,5	0,3		10,5	14	6,5



Boční štípací kleště pro elektroniku

DIN ISO 9654



77 01 115



77 02 115



77 12 115



77 22 115



77 32 115



77 42 115



77 52 115



77 72 115

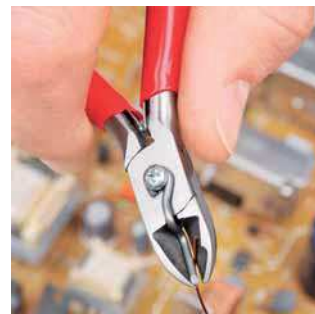


- pro přesné montážní práce, např. v oblasti elektroniky a jemné mechaniky
- stabilní průvlečný kloub bez vůle
- dvojité pružiny s malým třením pro měkké a stejnoměrné otevírání
- lesklý povrch nebo vysoce lesklý povrch (pouze provedení 2) ve spojení s jemným olejovým filmem poskytuje dobrou ochranu proti korozi – žádné poruchy ve spínacím obvodu způsobené olupováním chromovaných částí
- břity doplňkově inductivně tvrzené, tvrdost břitů asi 62 HRC
- speciální nástrojová ocel ve zvláštní jakosti, kovaná, kalená v oleji

77 01 115 / 77 02 130
kulaté čelisti, s fazetou

77 02 115 / 77 22 130
kulaté čelisti, s malou fazetou

77 11 115 / 77 12 115
kulaté čelisti, s fazetou s drátěnou svěrkou - žádné nekontrolované odskakování odstřížků drátů



77 21 115
špičaté čelisti, bez fazety

77 21 130
kulaté čelisti, bez fazety

77 22 115
kulaté čelisti, bez fazety; tvrdost břitů asi 57 HRC

77 32 115
špičaté čelisti, s malou fazetou

77 42 115 / 77 42 130
špičaté čelisti, bez fazety; tvrdost břitů asi 57 HRC

77 52 115
špičaté ploché čelisti, s malou fazetou; tvrdost břitů asi 57 HRC

77 72 115
špičaté mini čelisti, s malou fazetou

Č. výr.	EAN 4003773-	↔ mm		Hlava	Rukojeti	Řezné hodnoty			Rozměry			
						Ø mm	Ø mm	Ø mm	B mm	A mm	D mm	g
77 01 115	018568	115		leštěno do vysokého lesku	potažené umělou hmotou	0,3 - 1,6	1,2	0,6	14,0	11,0	7,5	67
77 01 130	018575	130				0,3 - 2,0	1,5	0,8	18,0	15,0	9,5	108
77 02 115	039334	115			s vícenosložkovými povlaky	0,3 - 1,6	1,2	0,6	14,0	11,0	7,5	80
77 02 130	039341	130			s vícenosložkovými povlaky	0,3 - 2,0	1,5	0,8	18,0	15,0	9,5	124
77 11 115	018629	115			potažené umělou hmotou	0,3 - 1,6	1,2	0,6	14,0	11,0	7,5	70
77 12 115	043768	115			s vícenosložkovými povlaky	0,3 - 1,6	1,2	0,6	14,0	11,0	7,5	80
77 21 115	018650	115			potažené umělou hmotou	0,3 - 1,3	1,0		14,0	11,0	7,5	64
77 21 130	018667	130				0,3 - 1,6	1,3		18,0	14,0	9,5	110
77 22 115	043782	115			s vícenosložkovými povlaky	0,3 - 1,3	1,0		14,0	11,0	7,0	80
77 22 130	040446	130				0,3 - 2,0	1,5		18,0	15,0	9,0	124
77 32 115	044307	115				0,3 - 1,3	1,0	0,5	14,0	11,0	7,5	80
77 42 115	039761	115				0,3 - 1,3	0,8		14,0	11,0	7,5	80
77 42 130	018773	130				0,3 - 1,6	1,3		18,0	15,0	9,5	122
77 52 115	040750	115				0,3 - 1,0	0,8	0,5	14,0	11,0	7,5	77
77 72 115	040958	115				0,3 - 0,8			10,5	9,5	6,0	69

Boční štípací kleště pro elektroniku ESD

DIN ISO 9654



77 02 115 ESD



77 12 115 ESD



77 22 115 ESD



77 32 115 ESD



77 42 115 ESD



77 52 115 ESD



77 72 115 ESD



Kleště ESD (Electrostatic discharge)

elektrostatická elektřina se u těchto kleští pomalu a kontrolovaně odvádí rukojetmi, to chrání konstrukční součásti ohrožené elektrostatickým výbojem v souladu s platnými normami, např. IEC TR 61 340-5, DIN EN 61 340-5, SP metoda 2472

- pro přesné montážní práce, např. v oblasti elektroniky a jemné mechaniky
- rukojeti elektricky svodivé – disipativní
- stabilní průvlečný kloub bez vůle
- dvojitá pružina s malým třením pro měkké a stejnoměrné otevírání
- vysoce lesklý povrch ve spojení s jemným olejovým filmem poskytuje dobrou ochranu proti korozi – žádné poruchy ve spínacím obvodu způsobené olupováním chromovaných částí
- břity doplňkově inductivně tvrzené, tvrdost břitů asi 62 HRC
- rukojeti s dvoubarevnými vícetříčkovými návleky černé/šedé
- speciální nástrojová ocel ve zvláštní jakosti, kovaná, kalená v oleji

77 02 115 ESD

kulaté čelisti, s malou fazetou

77 12 115 ESD

kulaté čelisti, s fazetou s drátěnou svěrkou - žádné nekontrolované odskakování odstřížků drátů

77 22 115 ESD

kulaté čelisti, bez fazety

77 32 115 ESD

špičaté čelisti, s malou fazetou

77 42 115 ESD

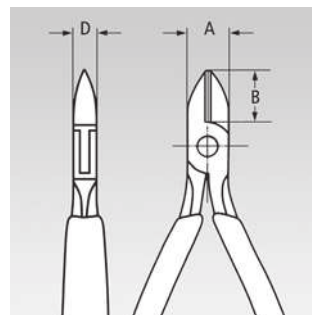
špičaté čelisti, bez fazety

77 52 115 ESD

špičaté ploché čelisti, s malou fazetou

77 72 115 ESD

špičaté mini čelisti, s malou fazetou



Č. výr.	EAN 4003773-	↔ mm		Hlava	Rukojeti	Řezné hodnoty			Rozměry			△ g
						Ø mm	Ø mm	Ø mm	B mm	A mm	D mm	
77 02 115 ESD	025092	115				0,3 - 1,6	1,2	0,6	14,0	11,0	7,5	82
77 12 115 ESD	025108	115				0,3 - 1,6	1,2	0,6	14,0	11,0	7,5	80
77 22 115 ESD	025115	115				0,3 - 1,3	1,0		14,0	11,0	7,5	80
77 32 115 ESD	025122	115		leštěno do vysokého lesku	s vícetříčkovými návleky	0,3 - 1,3	1,0	0,5	14,0	11,0	7,0	79
77 42 115 ESD	031901	115				0,3 - 1,3	0,8		14,0	11,0	7,0	78
77 52 115 ESD	025139	115				0,3 - 1,0	0,8	0,5	11,5	14,0	7,0	79
77 72 115 ESD	024330	115				0,3 - 0,8			10,5	9,5	6,0	69

77
H

Boční štípací kleště pro elektroniku

s vsazeným karbidovým břitem

DIN ISO 9654



77 02 120 H



77 02 135 H



77 32 120 H ESD



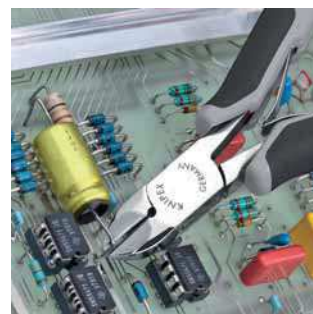
- pro extrémní požadavky na kleště stříhající tvrdé nebo pevné materiály, např. pianový, niklový, wolframový nebo diodový drát, které se stále častěji používají v elektronickém a v leteckém a kosmickém průmyslu
- neustále správný stříhací nástroj, i u nejtvrdějších materiálů
- přesné karbidové břity jsou zaletované do předkovek
- stabilní průvlečný kloub bez vůle
- tvrdost HM břitů 80 - 83 HRC
- kleště s karbidovými břitmi mají podstatně vyšší trvanlivost než kleště s běžnými břitmi
- trvale spolehlivé výsledky stříhání díky zabránění deformacím břitů z důvodu přetížení
- vysoká úspora nákladů díky delší životnosti kleští

77 02 120 H / 77 02 135 H / ESD

kulatá hlava, s fazetou

77 32 120 H / ESD

špičatá hlava s profilováním, s malou fazetou



Vsazený karbidový břit



Č. výr.	EAN 4003773-	↔ mm		Hlava	Rukojeti	Řezné hodnoty				Rozměry			
						Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	B mm	A mm	D mm	g
77 02 120 H	075783	120	✳️ 🟢 🟢 🟢	leštěno do vysokého lesku	s vícesložkovými návleky	2,0	1,4	1,0	0,6	14	11	7,5	85
77 02 120 H ESD	075813	120	⚡ ✳️ 🟢 🟢 🟢			2,0	1,4	1,0	0,6	14	11	7,5	85
77 02 135 H	075806	135	✳️ 🟢 🟢 🟢			2,2	1,6	1,2	0,8	18	15	9,5	115
77 02 135 H ESD	075837	135	⚡ ✳️ 🟢 🟢 🟢			2,2	1,6	1,2	0,8	18	15	9,5	115
77 32 120 H	075790	120	✳️ 🟡 🟡 🟡			1,6	1,0	0,6	0,2	14	11	7,5	80
77 32 120 H ESD	075820	120	⚡ ✳️ 🟡 🟡 🟡			1,6	1,0	0,6	0,2	14	11	7	80

64

Čelní štípací kleště pro elektroniku

DIN ISO 9654



64 02 115

✂ 90°   



64 12 115 ESD

 ✂ 90°   



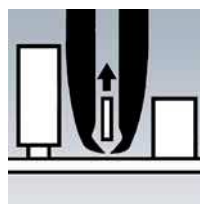
64 12 115

✂ 90°   



64 22 115

✂ 90°   



64 22 115



64 32 120

✂ 15°   



64 42 115

✂ 27°   



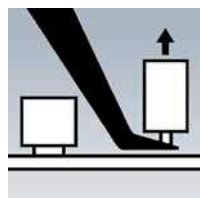
64 52 115

✂ 27°   



64 62 120

✂ 65°   

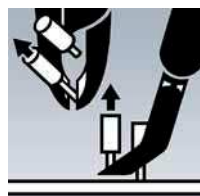


64 62 120



64 72 120

✂ 35°   



64 72 120

- Precizní kleště pro nejjemnější stříhací práce např. v elektronice a jemné mechanice
- průchozí čep kloubu bez vůle
- dvojité pružiny s malým třením pro měkké a stejnoměrné otevírání
- lesklý povrch nebo vysoce lesklý povrch (pouze provedení 2) ve spojení s jemným olejovým filmem poskytuje dobrou ochranu proti korozi – žádné poruchy ve spínacím obvodu způsobené olupováním chromovaných částí
- břity doplňkově inductivně tvrzené, tvrdost břitů asi 56 HRC
- speciální nástrojová ocel ve zvláštní jakosti, kovaná, kalená v oleji

Tvar 0

Čelní štípací kleště, s fazetou

Tvar 2

Čelní štípací kleště s mini čelistmi, s malou fazetou

Tvar 3

Čelní štípací kleště se šikmými břity, s malou fazetou, $\alpha=15^\circ$

Tvar 4

Čelní štípací kleště se šikmými břity, krátká hlava, s malou fazetou, $\alpha=27^\circ$

Tvar 5

Čelní štípací kleště se šikmými břity, krátká hlava, bez fazety, k rovnoplochému stříhání, $\alpha=27^\circ$

Tvar 6

Čelní štípací kleště se šikmými břity, minibřit s malou fazetou, $\alpha=65^\circ$

Tvar 7

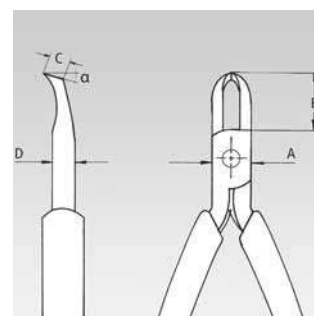
Čelní štípací kleště se šikmými břity, minibřit s malou fazetou, hlava s vybráním, $\alpha=35^\circ$

Tvar 1 / 64 11 115

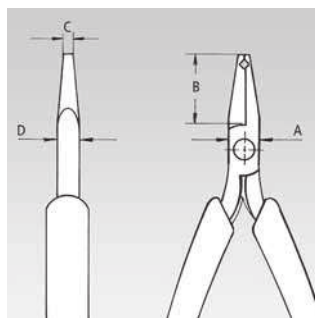
Čelní štípací kleště bez fasety

Tvar 1 / 64 12 115 / ESD

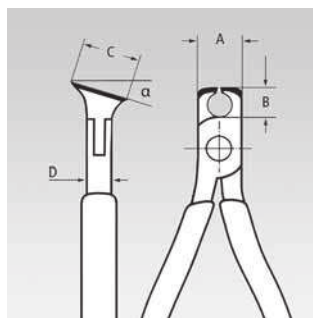
Čelní štípací kleště, s malou fazetou



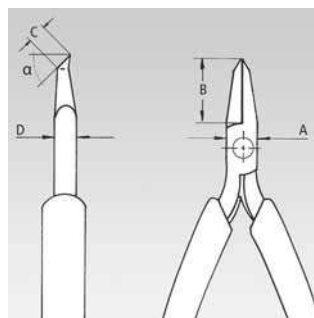
64 72 120



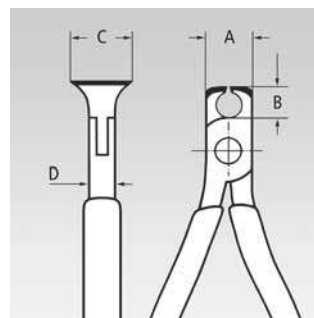
64 22 115



64 32/42/52



64 62 120



64 01/02/11/12

Č. výr.	EAN 4003773-	↔ mm		Tvar	Hlava	Rukojeti	Řezné hodnoty			Rozměry				g
							Ø mm	Ø mm	Ø mm	A mm	B mm	D mm	C mm	
64 01 115	017745	115	∠90°	0		potaženo plastem	2,0	1,0	0,6	11,0	6,0	7,5	16,0	76
64 02 115	035343	115	∠90°	0		s vícetložkovými návleky	2,0	1,0	0,6	11,0	6,0	7,5	16,0	94
64 11 115	017769	115	∠90°	1		potaženo plastem	1,4	0,8		11,0	6,0	7,0	16,0	74
64 12 115	040743	115	∠90°	1			2,0	0,8	0,5	11,0	6,0	7,0	16,0	91
64 12 115 ESD	024323	115	∠90°	1			2,0	0,8	0,5	11,0	6,0	7,0	16,0	94
64 22 115	017806	115	∠90°	2			0,8			10,0	20,0	6,0	3,0	65
64 32 120	017820	120	∠15°	3	leštěno do vysokého lesku		1,5	1,0	0,5	11,0	10,0	7,0	17,0	92
64 32 120 ESD	025078	120	∠15°	3			1,5	1,0	0,5	11,0	10,0	7,0	17,0	92
64 42 115	017844	115	∠27°	4		s vícetložkovými návleky	1,5	1,0	0,5	10,5	10,0	7,0	12,0	69
64 52 115	040439	115	∠27°	5			1,3			10,5	10,0	7,0	12,0	69
64 62 120	046998	120	∠65°	6			0,6			9,5	18,5	6,0	5,0	70
64 62 120 ESD	025085	120	∠65°	6			0,6			9,5	18,5	6,0	5,0	70
64 72 120	017882	120	∠35°	7			1,5			12,0	19,5	7,0	5,0	95

62
12

Štípací kleště s šikmými břity pro elektroniku

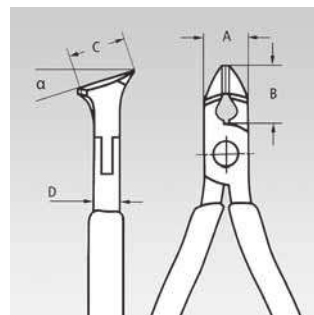
DIN ISO 9654



62 12 120

∠15°

- s břity pro měkký a středně tvrdý drát
- bez fazety, k rovnoplochému stříhání
- břity doplňkově induktivně tvrzené, tvrdost břitů asi 58 HRC
- dvojité pružiny s malým třením pro měkké a stejnoměrné otevírání
- průchozí čep kloubu bez vůle
- Lesklý povrch ve spojení s jemným olejovým filmem poskytuje dobrou ochranu proti korozi – žádné poruchy ve spínacím obvodu způsobené olupováním chromovaných částí
- speciální nástrojová ocel ve zvláštní jakosti, kovaná, kalená v oleji



Č. výr.	EAN 4003773-	↔ mm		Hlava	Rukojeti	Řezné hodnoty			Rozměry				g
						Ø mm	Ø mm	Ø mm	A mm	B mm	D mm	C mm	
62 12 120	048008	120	∠15°	leštěno	s vícetložkovými návleky	0,3 - 1,0	0,7		11	10	7,5	17	93

Přesné přidržovací kleště na elektroniku

DIN ISO 9655

Nepatrný rozdíl

Přesné kleště KNIPEX na elektroniku jsou vyrobeny z vysoce kvalitní oceli na kuličková ložiska a zpracovány s maximální pečlivostí. Každé rozevření probíhá bez vůle, jemně a rovnoměrně. Každá pracovní operace je provedena spolehlivě a přesně.

- pro velmi přesné montážní práce, např. v oblasti elektroniky a jemné mechaniky.
- k uchopení, přidržování a ohýbání
- hladce vybroušené úchopové plochy, hrany jemně zaoblené
- hmotnost cca o 20 % nižší než u konvenčních kleští na elektroniku
- šroubový kloub s precizně vyrobenými kloubními plochami pro rovnoměrný pohyb s malým třením v celém rozsahu rozevření
- dvojité pružiny s malým odporem pro snadné a rovnoměrné rozevření
- ergonomicky optimalizované vícesložkové povlaky rukojetí
- kováno z chrom-vanadové oceli na kuličková ložiska

Tvar 1

ploché široké čelisti

Tvar 2

půlkulaté čelisti

Tvar 3

kulaté zašpičatělé čelisti

Kleště ESD (Electrostatic discharge)

elektrostatická elektřina se u těchto kleští pomalu a kontrolovaně odvádí rukojetmi, to chrání konstrukční součásti ohrožené elektrostatickým výbojem v souladu s platnými normami, např. IEC TR 61 340-5, DIN EN 61 340-5, SP metoda 2472



34 12 130



34 12 130 ESD



34 22 130



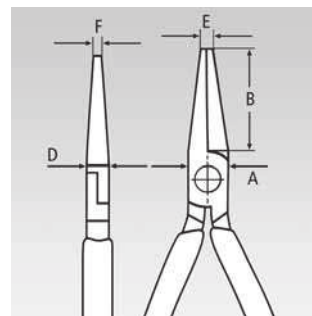
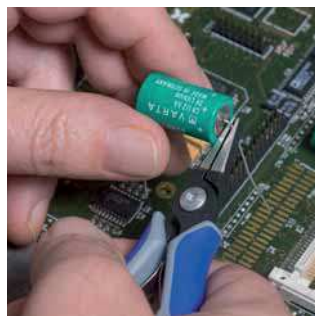
34 22 130 ESD



34 32 130



34 32 130 ESD

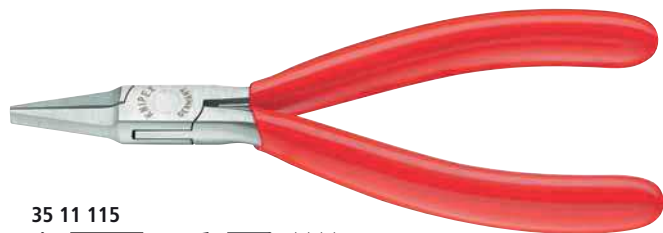


Č. výr.	EAN 4003773-	↔ mm		Tvar	Kleště	Hlava	Rukojeti	Rozměry					g
								B mm	A mm	D mm	E mm	F mm	
34 12 130	061458	135		1	brunýrované	leštěno	s vícesložkovými návleky	21,9	11,2	6,5	1,4	3,5	61
34 12 130 ESD	061632	135		1	brunýrované	leštěno	s vícesložkovými návleky	21,9	11,2	6,5	1,4	3,5	62
34 22 130	061472	135		2	brunýrované	leštěno	s vícesložkovými návleky	22,7	11,2	6,5	1,6	1,6	61
34 22 130 ESD	061656	135		2	brunýrované	leštěno	s vícesložkovými návleky	22,7	11,2	6,5	1,6	1,6	65
34 32 130	061496	135		3	brunýrované	leštěno	s vícesložkovými návleky	23,7	11,2	6,5	2,0	1,0	59
34 32 130 ESD	061670	135		3	brunýrované	leštěno	s vícesložkovými návleky	23,7	11,2	6,5	2,0	1,0	62

35

Montážní kleště pro elektroniku

DIN ISO 9655



35 11 115



35 22 115



35 32 115



35 42 115



35 52 145



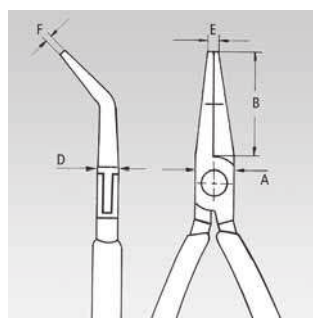
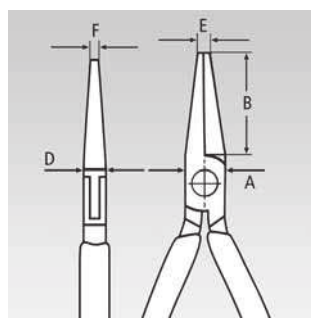
35 62 145



35 72 145



35 82 145



- precizní kleště pro nejjemnější montážní práce např. v elektronice a jemné mechanice
- k uchopení, přidržování a ohýbání
- průchozí čep kloubu bez vůle
- hladce broušené plochy čelistí
- pečlivě odstraněné otřepy na hranách
- dvojitá pružina s malým třením pro měkké a stejnoměrné otevírání
- lesklý povrch nebo vysoce lesklý povrch (pouze provedení 2) ve spojení s jemným olejovým filmem poskytuje dobrou ochranu proti korozi – žádné poruchy ve spínacím obvodu způsobené olupováním chromovaných částí
- speciální nástrojová ocel, kovaná, kalená v oleji

Č. výr.	EAN 4003773-	↔ mm		Hlava	Rukojeti	Rozměry					g
						B mm	A mm	D mm	E mm	F mm	
35 11 115	016694	115		leštěno do vysokého lesku	potaženo plastem	22,5	9,5	6,5	2,0	4,0	61
35 12 115	035107	115		leštěno do vysokého lesku	s vícesložkovými návleky	22,5	9,5	6,5	2,0	4,0	72
35 21 115	016724	115		leštěno do vysokého lesku	potaženo plastem	22,5	9,5	6,5	2,0	1,5	59
35 22 115	035114	115		leštěno do vysokého lesku	s vícesložkovými návleky	22,5	9,5	6,5	2,0	1,5	73
35 31 115	016762	115		leštěno do vysokého lesku	potaženo plastem	22,5	9,5	6,5	2,0	1,0	58
35 32 115	035121	115		leštěno do vysokého lesku	s vícesložkovými návleky	22,5	9,5	6,5	2,0	1,0	72
35 42 115	040736	115		leštěno do vysokého lesku	s vícesložkovými návleky	22,5	9,5	6,5	2,0	1,5	74
35 52 145	039389	145		leštěno do vysokého lesku	s vícesložkovými návleky	40,0	12,0	7,5	1,5	4,0	102
35 62 145	039556	145		leštěno do vysokého lesku	s vícesložkovými návleky	40,0	12,0	7,5	2,5	1,5	103
35 72 145	043607	145		leštěno do vysokého lesku	s vícesložkovými návleky	40,0	12,0	7,5	2,5	1,3	98
35 82 145	039396	145		leštěno do vysokého lesku	s vícesložkovými návleky	35,0	12,0	7,5	2,5	1,0	102

Montážní kleště pro elektroniku ESD

DIN ISO 9655



35 12 115 ESD



35 22 115 ESD



35 32 115 ESD



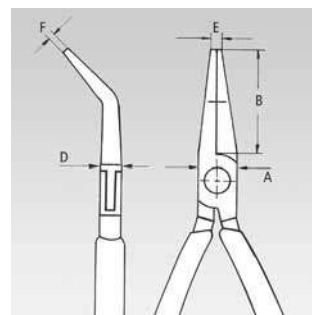
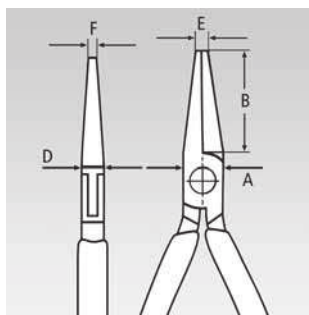
35 42 115 ESD



Kleště ESD (Electrostatic discharge)

elektrostatická elektřina se u těchto kleští pomalu a kontrolovaně odvádí rukojetmi, to chrání konstrukční součásti ohrožené elektrostatickým výbojem v souladu s platnými normami, např. IEC TR 61 340-5, DIN EN 61 340-5, SP metoda 2472

- precizní kleště pro nejjemnější montážní práce např. v elektronice a jemné mechanice
- k uchopení, přidržování a ohýbání
- rukojeti elektricky svodivé – disipativní
- průchozí čep kloubu bez vůle
- hladce broušené plochy čelistí
- pečlivě odstraněné otřepy na hranách
- dvojité pružiny s malým třením pro měkké a stejnoměrné otevírání
- vysoce lesklý povrch ve spojení s jemným olejovým filmem poskytuje dobrou ochranu proti korozi – žádné poruchy ve spínacím obvodu způsobené olupováním chromovaných částí
- rukojeti s dvoubarevnými vícesložkovými návleky černé/šedé
- speciální nástrojová ocel, kovaná, kalená v oleji



Č. výr.	EAN 4003773-	↔ mm		Hlava	Rukojeti	Rozměry					g
						B mm	A mm	D mm	E mm	F mm	
35 12 115 ESD	024835	115		leštěno do vysokého lesku	s vícesložkovými návleky	22,5	9,5	6,5	2,0	4,0	74
35 22 115 ESD	024842	115		leštěno do vysokého lesku	s vícesložkovými návleky	22,5	9,5	6,5	2,0	1,5	74
35 32 115 ESD	024859	115		leštěno do vysokého lesku	s vícesložkovými návleky	22,5	9,5	6,5	2,0	1,0	70
35 42 115 ESD	024866	115		leštěno do vysokého lesku	s vícesložkovými návleky	22,5	9,5	6,5	2,0	1,5	74

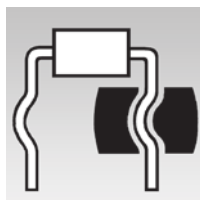
36

Kleště pro osazování elektronických součástek

DIN ISO 5743



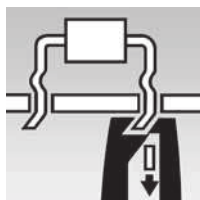
36 12 130
✱   MM



36 12 130
k vytvoření prohnutí
které určuje vzdálenost
od desky plošných spojů



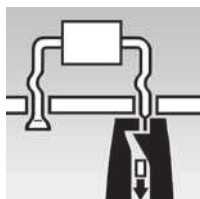
36 22 125
✱   MM



36 22 125
k ohýbání a stříhání pod
deskou plošných spojů
na délku 1,6 mm

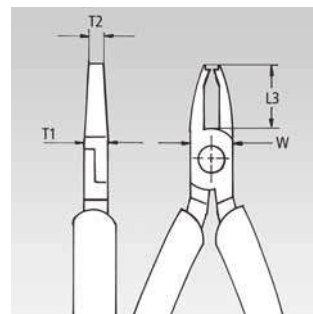
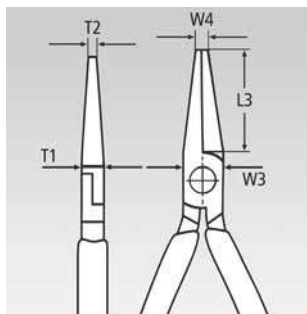
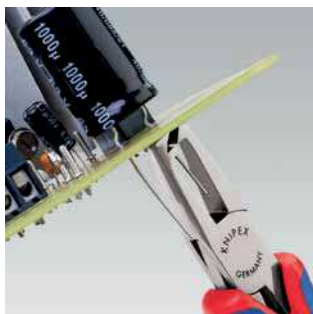


36 32 125
✱   MM



36 32 125
k mačkání a zkracování
pod deskou plošných
spojů na délku 1,6 mm

- precizní kleště pro velmi přesné montážní práce a opravy např. v oblasti elektroniky
- k ohýbání a řezání konců drátů u konstrukčních součástí
- průchozí čep kloubu bez vůle
- hladce broušené plochy čelistí
- pečlivě odstraněné otřepy na hranách
- dvojité pružiny s malým třením pro měkké a stejnoměrné otevírání
- vysoce lesklý povrch ve spojení s jemným olejovým filmem poskytuje dobrou ochranu proti korozi – žádné poruchy ve spínacím obvodu způsobené olupováním chromovaných částí
- speciální nástrojová ocel ve zvláštní jakosti, kovaná, kalená v oleji



Č. výr.	EAN 4003773-	↔ mm		Hlava	Rukojeti	Řezné hodnoty	Rozměry					
						Ø mm	L3 mm	W mm	T1 mm	W1 mm	T2 mm	
36 12 130	016861	130	✱   MM	leštěno do vysokého lesku	s vícesložkovými návleky		23,0	12,0	9,5	5,5	6,0	94
36 22 125	046967	125	✱   MM	leštěno do vysokého lesku	s vícesložkovými návleky	1,2	18,0	11,5	7,5	7,5	2,6	94
36 32 125	016885	125	✱   MM	leštěno do vysokého lesku	s vícesložkovými návleky	1,0	18,0	11,5	7,5	7,5	4,0	108

00
20

Sady s kleštěmi pro elektroniku

pro práci s elektronickými součástkami



00 20 16



00 20 16 P



00 20 16 P ESD



00 20 17



00 20 18



00 20 18 ESD



00 20 16

7-dílný, osazený 6 kleštěmi pro elektroniku a jednou precizní pinzetou; pouzdro z odolného plastu, se zipem, kleště přidržovány elastickým pásem

00 20 16 P

6-dílný, osazený šesti přesnými kleštěmi na elektroniku; pouzdro z odolného plastu, se zipem, kleště přidržovány elastickým pásem

00 20 16 P ESD

6-dílný, osazený šesti přesnými kleštěmi na elektroniku, provedení ESD - elektricky svodivé; pouzdro z odolného plastu, se zipem, kleště přidržovány elastickým pásem

00 20 17

6-dílný, osazený 6 kleštěmi pro elektroniku v provedení ESD - elektricky svodivé; pouzdro z odolného plastu, se zipem, kleště přidržovány elastickým pásem

00 20 18

8-dílný, osazený 2 kleštěmi pro elektroniku a 6 šroubováky pro elektroniku; praktický box pro uložení nářadí, z plastu nárazuvzdorný, s pěnovými vložkami

00 20 18 ESD

8-dílný, osazený 2 kleštěmi pro elektroniku a 6 šroubováky pro elektroniku v provedení ESD - elektricky svodivé; praktický box pro uložení nářadí, z plastu nárazuvzdorný, s pěnovými vložkami

Č. výr.	EAN 4003773-	Osazení	g
00 20 16	022619	35 12 115 / 35 22 115 / 35 32 115 / 64 32 120 / 77 02 115 / 77 42 115 / 92 34 36 02 115 / 77 42 115 / 92 34 36	720
00 20 16 P	063223	34 12 130 / 34 22 130 / 34 32 130 / 79 02 120 / 79 02 120 / 79 02 125 / 79 42 125	575
00 20 16 P ESD	063230	34 12 130 ESD / 34 22 130 ESD / 34 32 130 ESD / 79 02 120 ESD / 79 02 125 ESD / 74 42 125 ESD	585
00 20 17	031222	35 12 115 ESD / 35 22 115 ESD / 35 42 115 ESD / 64 32 120 ESD / 77 02 115 ESD / 77 32 115 ESD	695
00 20 18	033073	35 22 115 / 77 02 115 / šroubovák 0,4 x 2,5 / 0,5 x 3,0 / 0,6 x 3,5 / 0,8 x 4,0 / PH0 / PH1	460
00 20 18 ESD	051848	35 22 115 ESD / 77 02 115 ESD / šroubovák 0,4 x 2,5 / 0,5 x 3,0 / 0,6 x 3,5 / 0,8 x 4,0 / PH0 / PH1	465

Precizní pinzety

- plochy čelistí hladké
- matováno



92 02 53
✱ 45°



92 02 54
✱ 45°



92 02 55
✱



92 12 52
✱ 85°

Č. výr.	EAN 4003773-	↔ mm		Provedení	g
92 02 53	054603	120	✱ 45°	nerezová antimagnetická	16
92 02 54	054610	120	✱ 45°	nerezová antimagnetická	15
92 02 55	054627	115	✱	nerezové antimagnetické odolné vůči kyselinám	16
92 12 52	054658	120	✱ 85°	nerezová antimagnetická	20

* SMD - Technika: technika pájení součástek na horní stranu plošných spojů bez použití vrtaných otvorů

92 02 53

pro SMD-techniku*; zahnuté hroty, široké asi 1 mm; plochy čelistí matované pro optimální uchopení; chromniklová ocel: nerezová, antimagnetická (18/10), velmi běžná kvalita pro elektroniku

92 02 54

pro SMD-techniku*; zahnuté hroty, široké asi 1 mm; s integrovaným úchopným profilem pro cylindrické součásti s Ø 0,6 mm; plochy čelistí matované pro optimální uchopení; chromniklová ocel: nerezová, antimagnetická (18/10), velmi běžná kvalita pro elektroniku

92 02 55

čelisti široké 3,5 mm, pro uchopení válcových součástek s Ø 0,8 mm; drážkované rukojeti; nerezová antimagnetická ocel odolná vůči kyselinám

92 12 52

zahnuté hroty; extra silné hroty; nerezová antimagnetická ocel

Precizní pinzety zašpičatělý tvar

- pro jemné montážní práce
- rovný tvar
- plochy čelistí hladké
- obzvláště úzké hroty



92 22 04
✱



92 22 06
✱



92 22 07
✱



92 23 05
✱



92 24 01
✱

Č. výr.	EAN 4003773-	↔ mm		Provedení	g
92 22 04	054665	130	✱	nerezová antimagnetická	20
92 22 06	054672	120	✱	nerezová antimagnetická	15
92 22 07	054689	115	✱	nerezové antimagnetické odolné vůči kyselinám	12
92 23 05	054726	120	✱	TITAN, antimagnetický, odolný proti kyselinám, nerezový	10
92 24 01	054733	120	✱	poniklováno	15

92 22 04

matováno; plochy čelistí matované pro optimální uchopení; chromniklová ocel: nerezová, antimagnetická (18/10), velmi běžná kvalita pro elektroniku

92 22 06

matováno; plochy čelistí matované pro optimální uchopení; chromniklová ocel: nerezová, antimagnetická (18/10), velmi běžná kvalita pro elektroniku

92 22 07

matováno; nerezová antimagnetická ocel odolná vůči kyselinám

92 23 05

TITAN; elektricky vodivý; velmi lehký; matováno; nerezová antimagnetická ocel odolná vůči kyselinám

92 24 01

poniklováno s vysokým leskem a leštěno

92

Precizní pinzety jehlový tvar



92 22 12



92 32 29



92 34 28



- pro nejjemnější montážní práce
- extra jemné hroty
- plochy čelistí hladké
- nerezová antimagnetická ocel
- matováno

92 22 12

rovný tvar

92 22 13

Americký tvar, stabilní; rovný tvar; nerezová antimagnetická ocel odolná vůči kyselinám

92 32 29

srpovité hroty; chromniklová ocel: nerezová, antimagnetická (18/10), velmi běžná kvalita pro elektroniku; plochy čelistí matované pro optimální uchopení

92 34 28

zahnuté hroty



92 22 13



Č. výr.	EAN 4003773-	↔ mm		Provedení	g
92 22 12	054696	105		nerezová antimagnetické	13
92 22 13	054702	135		nerezové antimagnetické odolné vůči kyselinám	21
92 32 29	054818	120		nerezová antimagnetické	16
92 34 28	054825	105		nerezová antimagnetické	12

92

Precizní pinzety s vodícím kolíkem

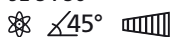
zašpičatělý tvar



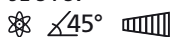
92 22 35



92 34 36



92 34 37



- univerzálně použitelné
- úzké hroty
- plochy čelistí jemně ozubené
- drážkované rukojeti



92 24 34



92 22 35

rovný tvar; matováno; nerezová antimagnetická ocel odolná vůči kyselinám

92 24 34

rovný tvar; poniklováno

92 34 36

zahnuté hroty; poniklováno

92 34 37

zahnuté hroty; matově černě lakováno

Č. výr.	EAN 4003773-	↔ mm		Provedení	g
92 22 35	054719	155		nerezové antimagnetické odolné vůči kyselinám	22
92 24 34	054740	155		poniklováno	21
92 34 36	054832	155		poniklováno	23
92 34 37	054849	155		lakováno na černo	21

92

Precizní pinzeta tlhlý kulatý tvar



92 52 23



- kulaté hroty, široké asi 2,0 mm
- plochy čelistí hladké
- nerezová antimagnetická ocel odolná vůči kyselinám
- chromniklová ocel, nerezavějící, antimagnetická, odolná proti kyselinám

Č. výr.	EAN 4003773-	↔ mm		Provedení	g
92 52 23	054894	120		nerezové antimagnetické odolné vůči kyselinám	17

92

Precizní pinzety tupý tvar

- univerzálně použitelné
- rovný tvar
- široké kulaté hroty
- drážkované rukojeti



92 44 42
✱



92 64 43
✱



92 64 44
✱



92 70 46
✱



92 72 45
✱

92 44 42

klenotnická pinzeta; kulaté hroty, široké asi 2,0 mm; plochy čelistí jemně ozubené, sek typu X (křížové ozubení); poniklováno

92 64 43

kulaté hroty, široké asi 3,0 mm; plochy čelistí jemně ozubené; poniklováno

92 64 44

kulaté hroty, široké asi 3,5 mm; plochy čelistí jemně ozubené; poniklováno

92 70 46

kulaté hroty, široké asi 3,5 mm; plochy čelistí jemně ozubené; matově černě lakováno

92 72 45

kulaté hroty, široké asi 3,5 mm; plochy čelistí jemně ozubené; matová nerezová antimagnetická ocel odolná vůči kyselinám

Č. výr.	EAN 4003773-	↔ mm		Provedení	g
92 44 42	054887	140	✱	poniklováno	21
92 64 43	054917	120	✱	poniklováno	17
92 64 44	054924	145	✱	poniklováno	23
92 70 46	055075	145	✱	lakováno na černě	26
92 72 45	054962	145	✱	nerezové antimagnetické odolné vůči kyselinám	27

92

Plastová pinzeta



92 69 84
✱

- lichoběžníkový hrot, široký asi 3,5 mm
- plochy čelistí ozubené
- drážkované rukojeti
- těleso malých kleští: celoplast, teplotně stálý až do cca 130°C

Č. výr.	EAN 4003773-	↔ mm		Provedení	g
92 69 84	054948	130	✱	plast	19

92

Precizní pinzeta sraženo v pravém úhlu



92 84 18
✱

- montážní pinzeta
- hranaté hroty, široké asi 0,9 mm
- plochy čelistí jemně ozubené
- poniklováno
- pružinová ocel, vysoce pevná

Č. výr.	EAN 4003773-	↔ mm		Provedení	g
92 84 18	054986	125	✱	poniklováno	19

92

Křížové pinzety



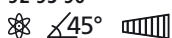
92 94 91



92 95 89



92 95 90



- pro uchopení menších součástek bez tlaku prstů
- dobře svírající
- poniklováno
- pružinová ocel, vysoce pevná

92 94 91

lichoběžníkový hrot; rovný tvar; plochy čelistí jemně ozubené; drážkované rukojeti

92 95 89

úzké hroty; rovný tvar; plochy čelistí jemně ozubené; s povlakem rukojetí

92 95 90

úzké hroty; zahnuté hroty; plochy čelistí jemně ozubené; s povlakem rukojetí

Č. výr.	EAN 4003773-	↔ mm		Provedení	g
92 94 91	055006	160		poniklováno	35
92 95 89	055013	160		poniklováno	30
92 95 90	055020	160		poniklováno	32

92

Precizní pinzety izolované

IEC 60900



92 27 61



92 27 62



92 37 64



92 67 63



- zkoušeno podle IEC 60900
- izolace nanášená ponorem
- poniklováno
- pružinová ocel, vysoce pevná

92 27 61

pro nejjemnější montážní práce; extra jemné hroty; rovný tvar; plochy čelistí matované pro optimální uchopení

92 27 62

rovný tvar; plochy čelistí jemně ozubené

92 37 64

zahnuté hroty; plochy čelistí jemně ozubené

92 67 63

rovný tvar; plochy čelistí ozubené

Č. výr.	EAN 4003773-	↔ mm		Provedení	g
92 27 61	054757	130		izolace nanášená ponorem	32
92 27 62	054764	150		izolace nanášená ponorem	35
92 37 64	054856	150		izolace nanášená ponorem	34
92 67 63	054931	145		izolace nanášená ponorem	43

Precizní pinzety v provedení ESD

- chromniklová ocel: nerezová, antimagnetická (18/10), velmi běžná kvalita pro elektroniku
- povrchová úprava v provedení ESD: matově černé, s povrchovým odporem asi 10^5 ohmů
- hroty kartáčované do matového lesku
- plochy čelistí matované pro optimální uchopení
- chromniklová ocel, nerezavějící, antimagnetická



92 08 78 ESD



92 08 79 ESD



92 28 69 ESD



92 28 70 ESD



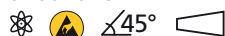
92 28 71 ESD



92 28 72 ESD



92 38 75 ESD



92 58 74 ESD



92 78 77 ESD



92 88 73 ESD



92 08 78 ESD
pro SMD-techniku*;
zahnuté hroty; plochy čelistí hladké

92 08 79 ESD
k uchopování horizontálně
uspořádaných válcových součástek
s $\varnothing$ 1,0 mm; plochy čelistí hladké;
drážkované rukojeti

92 28 69 ESD
rovný tvar; silný hrot;
plochy čelistí hladké

92 28 70 ESD
rovný tvar; jemný hrot;
plochy čelistí hladké

92 28 71 ESD
jemné jehlové hroty; rovný tvar;
plochy čelistí hladké

92 28 72 ESD
Americký tvar, stabilní; dlouhé hroty;
rovný tvar; plochy čelistí hladké

92 38 75 ESD
srpovité hroty; plochy čelistí hladké

92 58 74 ESD
kulaté hroty, široké asi 2,0 mm;
rovný tvar; plochy čelistí hladké

92 78 77 ESD
kulaté hroty, široké asi 3,5 mm;
rovný tvar; plochy čelistí ozubené;
drážkované rukojeti

92 88 73 ESD
hranaté hroty, široké asi 0,9 mm;
plochy čelistí jemně ozubené

Č. výr.	EAN 4003773-	↔ mm		Provedení	g
92 08 78 ESD	054634	120	✳️ ⚡ 45° ▽	nerezové antimagnetické a elektricky nevodivé	16
92 08 79 ESD	054641	120	✳️ ⚡ ▽	nerezové antimagnetické a elektricky nevodivé	16
92 28 69 ESD	054771	130	✳️ ⚡ ▽	nerezové antimagnetické a elektricky nevodivé	20
92 28 70 ESD	054788	110	✳️ ⚡ ▽	nerezové antimagnetické a elektricky nevodivé	13
92 28 71 ESD	054795	110	✳️ ⚡ ▽	nerezové antimagnetické a elektricky nevodivé	14
92 28 72 ESD	054801	135	✳️ ⚡ ▽	nerezové antimagnetické a elektricky nevodivé	22
92 38 75 ESD	054863	120	✳️ ⚡ 45° ▽	nerezové antimagnetické a elektricky nevodivé	17
92 58 74 ESD	054900	120	✳️ ⚡ ▽	nerezové antimagnetické a elektricky nevodivé	19
92 78 77 ESD	054979	145	✳️ ⚡ ▽	nerezové antimagnetické a elektricky nevodivé	27
92 88 73 ESD	054993	130	✳️ ⚡ ▽	nerezové antimagnetické a elektricky nevodivé	20

* SMD - Technika: technika pájení součástek na horní stranu plošných spojů bez použití vrtaných otvorů